

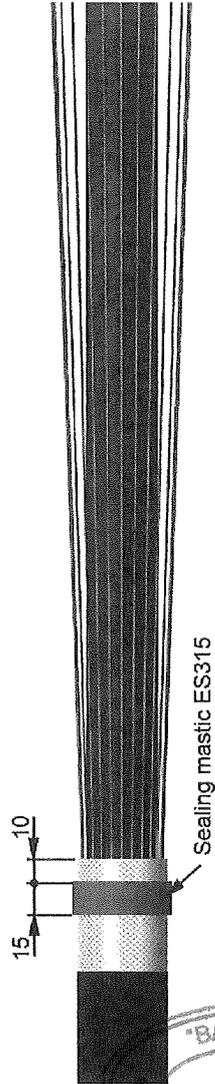
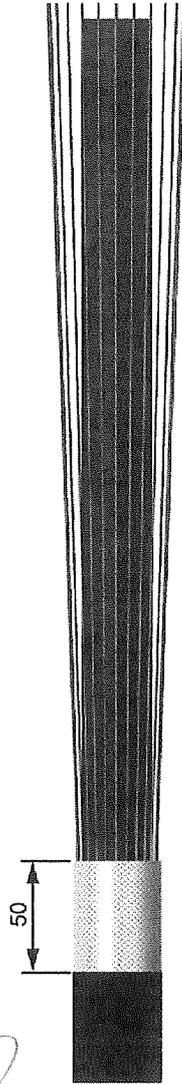
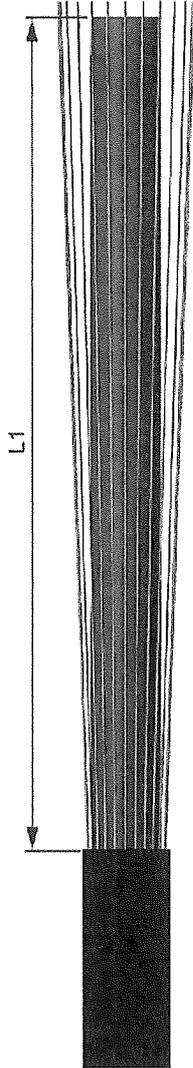
Cut the cable straight.

Remove cable outer sheath on L1 + barrel depth (see table below).

Type kV	Number of sheds	L1 (mm)
17,5	2	235
24	4	270
36	6	390

Abrade and clean the outer sheath to a minimum length of 50 mm. Use the emery cloth provided.

At 10 mm from the outer sheath cut, wrap sealing mastic ES 315 around the cable for one complete turn. The sealing ring should be approximately 15 mm width.



ВЯРНО С ОРЪТНА НАРА

Sealing mastic ES315

“BAK-02” ООД

САБОВОВ

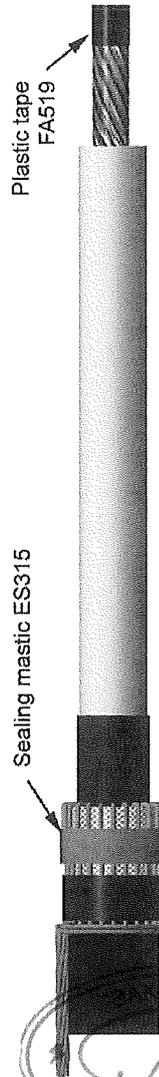
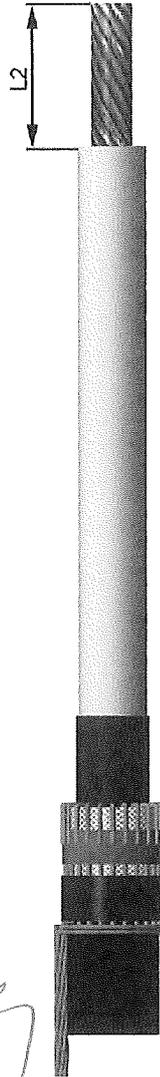
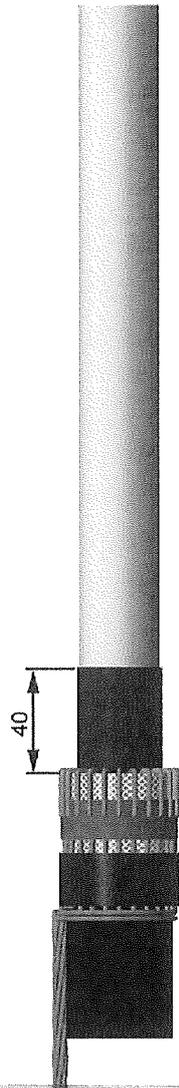
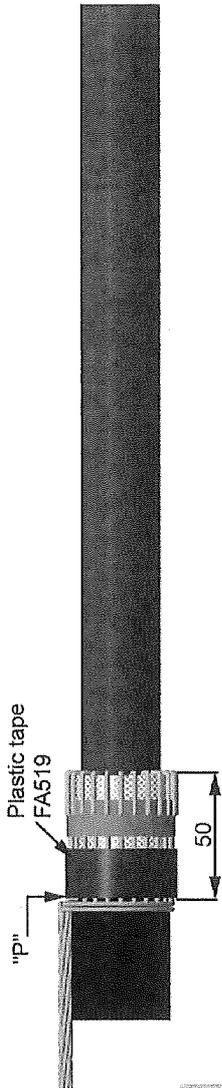
Bend back the wires on the outer sheath, make sure that the wires stay straight and separated. Push the wires into sealing mastic.

At 50 mm for the outer sheath cut, wrap two layers of plastic tape **FA519** to hold the wires against the cable and mark position "P".  
From the point "P", twist the wires into a stranded conductor.

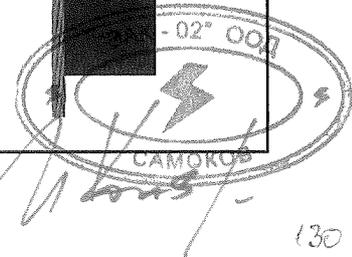
Remove the semi conductive screen at 40 mm from the outer sheath cut and remove any imbedded semi-conductive material.

Strip insulation on L2 : L2 = barrel depth + 10 mm.

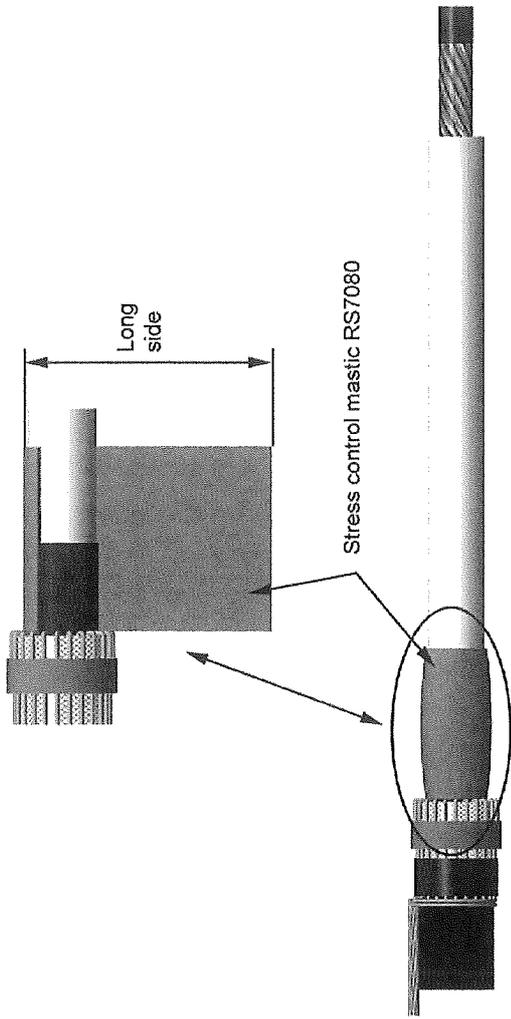
Wrap two layers of plastic tape **FA519** on the conductor, to protect it.  
Wrap another complete turn of sealing mastic **ES315** over the first one.



ДЛЯ ПРОСМОТРА И ЗАКАЗА



БРИТВО СЪС СЪРТИЛНИ НАСЛАНИ

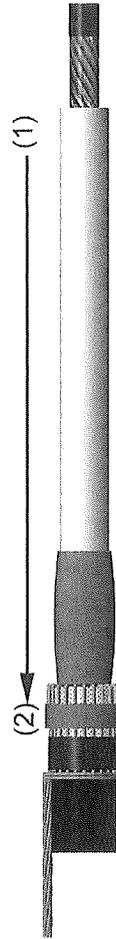


Clean the cable, beginning from the insulation to the semi-conductive layer.

Install a piece of stress control mastic **RS7080** (RLT plate) around the cable (long side along the edge of the cable sheath).

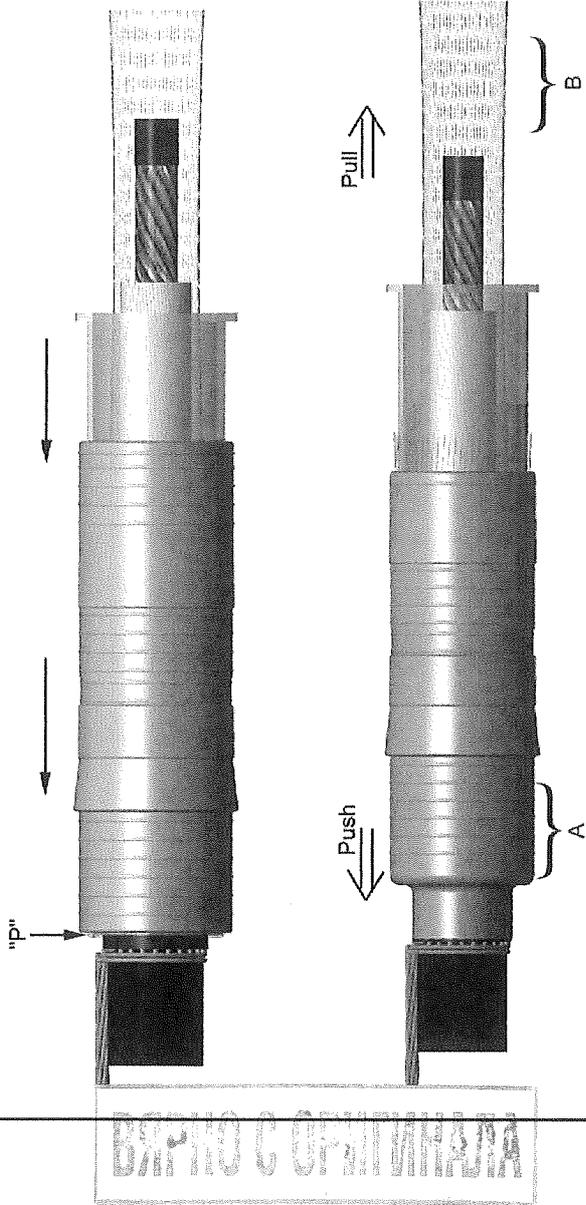
Press it in order to have a good contact between stress control mastic and insulation.

*Handwritten signature*



Grease the cable beginning from the insulation (1) to the sealing mastic (2). Use 1/3 of the grease bag provided (installation paste **G687**). Present the cold shrink termination in the cable's axis.





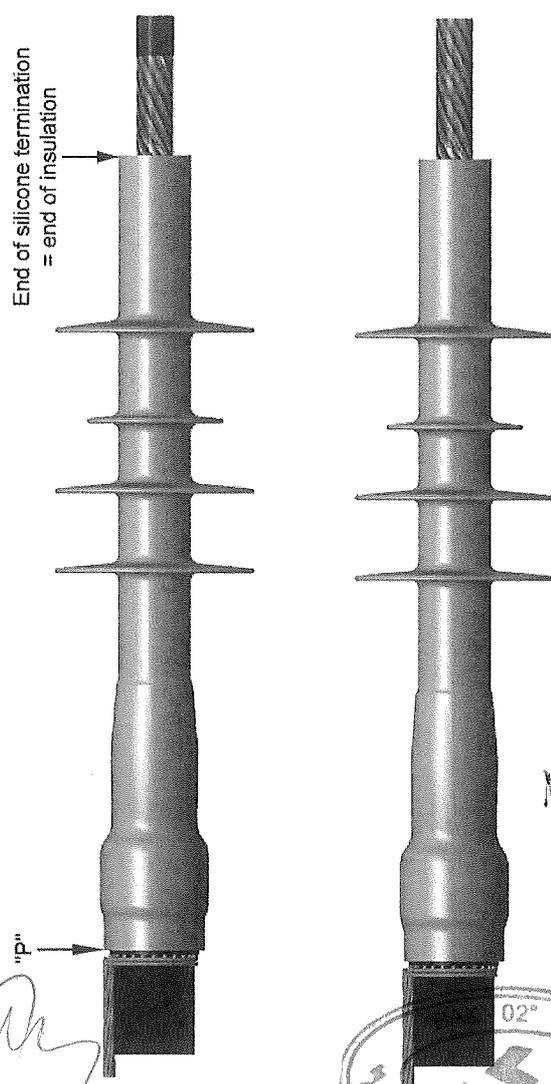
Slide the cold shrink termination to the position "P" (50 mm from the outer sheath cut).

Be careful not to damage the outer semi-conductive layer and the insulation.

Push the silicone termination with one hand to move down on the cable (part A) while the other hand pulls on the red net (part B).

The hand used to push must always be on the part A during the installation.

Continue the push/pull operation until the installation is over.



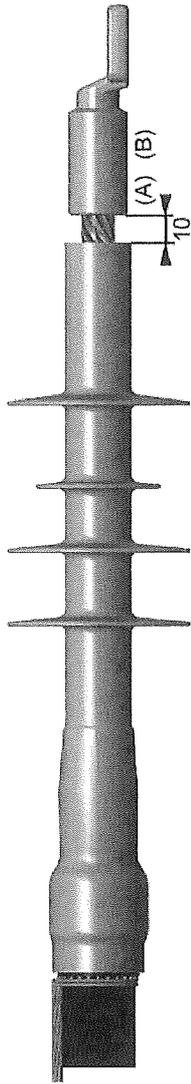
The silicone termination is correctly installed when it is aligned with the end of the insulation of the cable.

On the cable side, the termination must be at the position "P". If necessary, adjust it manually.

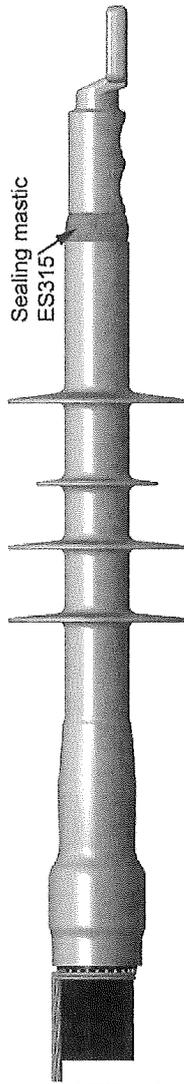
Remove the plastic tape FA519 from the conductor.

ВНИМАНИЕ! При монтаже необходимо соблюдать следующие требования:

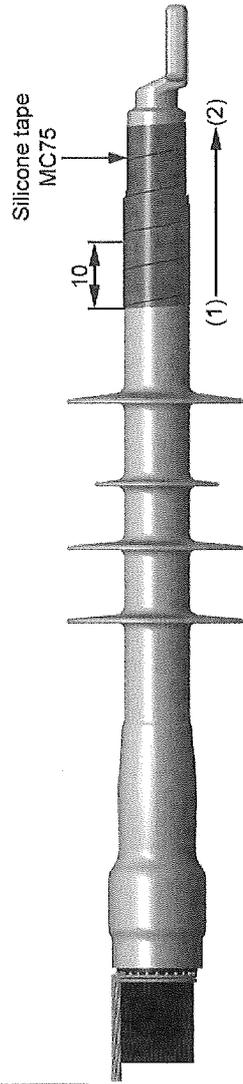




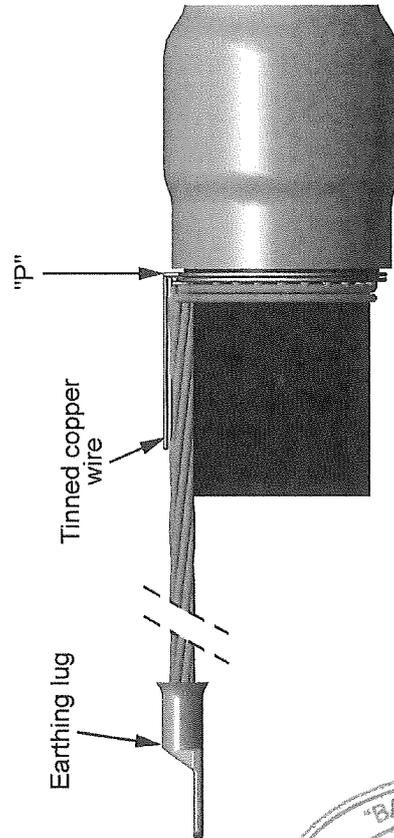
Install the lug (not included).  
 Check the distance between the end of insulation and the lug is less than 10 mm.  
 Deep indent : first (A) then (B).  
 Hexagonal crimping : first (B) then (A).



Remove any metal burrs to avoid damaging other components and clean the lug.  
 Fill the space between the lug and the insulation with sealing mastic **ES315**, there should be enough mastic to make a sealing ring.



Wrap the self amalgamating tape **MC75** starting from (1) to (2).  
 Cover 10 mm of silicone body.  
 Use one full roll (length = 500 mm).



Wrap the tinned copper wire as shown.  
 Put it in contact with the silicone termination and twist it along the copper wires.  
 Align and position copper wires into the earthing lug (not provided) ensuring that each wire is fully inserted, and press it.

# End of installation



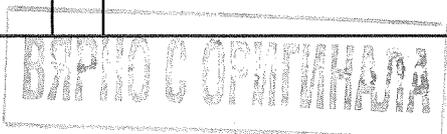
# Components list

Set of 3 outdoor terminations

E3UE RF 17,5 ..

Area : 95 - 240 mm<sup>2</sup>

Designation	Reference	Quantity
Roll of green mastic (length : 350 mm)	ES 315	3
RLT plate (set of 3)	RS 7080	1
Self adhesive plastic tape	FA 519	1
Silicone termination body expanded on cold shrink system	EU285	3
Installation paste 15 grs	G687	1
Emery cloth 120 (Length : 33 cm)		1
Self amalgamating silicone tape (Length : 500 mm)	MC75	3
Tinned copper wire (Length : 0,5 m)		3
Installation instruction	N2427	1



*Handwritten signature*



*Handwritten signature*

# Components list

Set of 3 outdoor terminations

E3UE RF 24 ..

Area : 50 - 240 mm<sup>2</sup>

Designation	Reference	Quantity
Roll of green mastic (length : 350 mm)	ES 315	3
RLT plate (set of 3)	RS 7080	1
Self adhesive plastic tape	FA 519	1
Silicone termination body expanded on cold shrink system	EU320	3
Installation paste 15 grs	G687	1
Emery cloth 120 (Length : 33 cm)		1
Self amalgamating silicone tape (Length : 500 mm)	MC75	3
Tinned copper wire (Length : 0,5 m)		3
Installation instruction	N2427	1



*Handwritten signature*



*Handwritten signature*

# Components list

Set of 3 outdoor terminations

E3UE RF 36 ..

Area : 35 - 150 mm<sup>2</sup>

Designation	Reference	Quantity
Roll of green mastic (length : 350 mm)	ES 315	3
RLT plate (set of 3)	RS 7080	1
Self adhesive plastic tape	FA 519	1
Silicone termination body expanded on cold shrink system	EU440	3
Installation paste 15 grs	G687	1
Emery cloth 120 (Length : 33 cm)		1
Self amalgamating silicone tape (Length : 500 mm)	MC75	3
Tinned copper wire (Length : 0,5 m)		3
Installation instruction	N2427	1

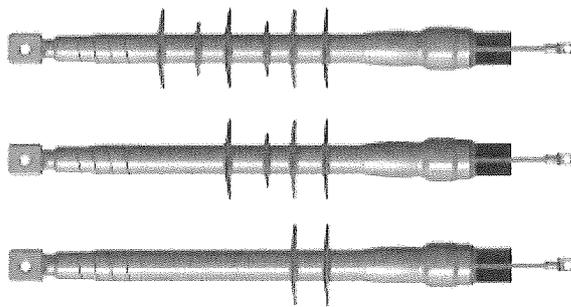


*Handwritten signature*



N2428 08

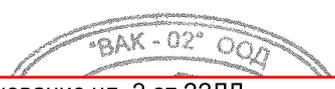
# КОМПЛЕКТ ОТ 3 КАБЕЛНИ ГЛАВИ ЗА ЕДНОЖИЛНИ КАБЕЛИ E3UERF XX



- Кабелни глави за открит монтаж, със студеносвиваема технология
- Едножилни кабели с полимерна изолация
- Кабели с меден екран в съответствие със стандарти HD620 и IEC 60502-2
- Разпределителна мрежа до 240 мм<sup>2</sup>:
  - E3UERF 17,5 : 6/10 (12) kV и 8,7/15 (17,5) kV
  - E3UERF 24 : 12/20 (24) kV
  - E3UERF 36 : 18/30 (36) kV

## ИНСТРУКЦИЯ ЗА МОНТАЖ

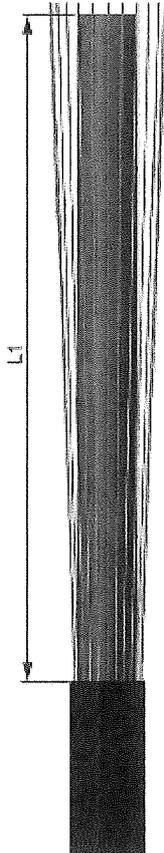
Ивайло Конарски



на основание чл. 2 от ЗЗЛД

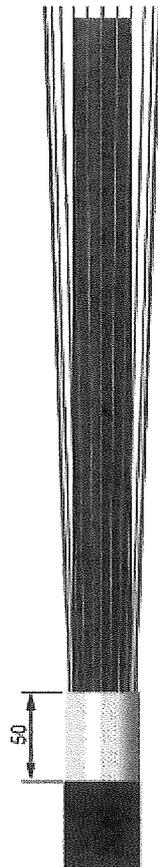


Отрежете кабела право.



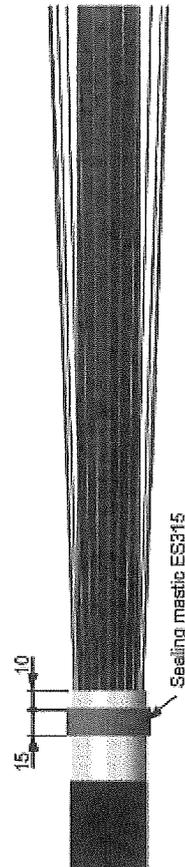
Отстранете външната обвивка до L1+ дълбочина на цилиндъра (погледнете таблицата по-долу)

Тип (kV)	Номер на стрехата	L1 (mm)
17,5	2	235
24	4	270
36	6	390



Шлайфайте и почистете външната обвивка на дължина минимум 50 mm .

*Handwritten signature*



Предвидено е да се използва полираща кърпа.

Отрежете на 10 mm от външната обвивка, увийте уплътнителния мастик ES 315 около кабела, едно пълно завъртане. Уплътнителният пръстен трябва да бъде широк приблизително 15mm.



*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

Завийте обратна жилата върху външната обвивка и се уверете, че жилата остава прави и разделени. Притиснете жилата с мастик.

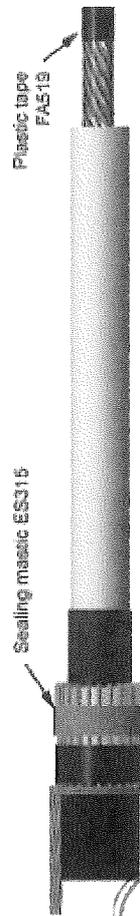
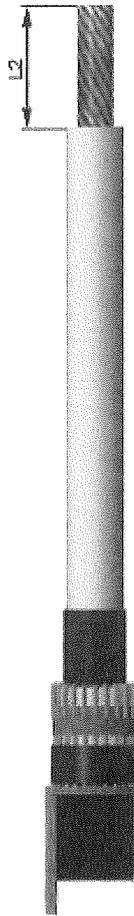
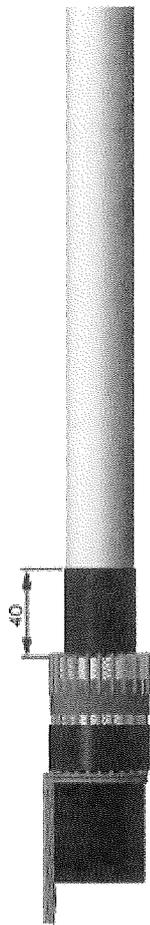
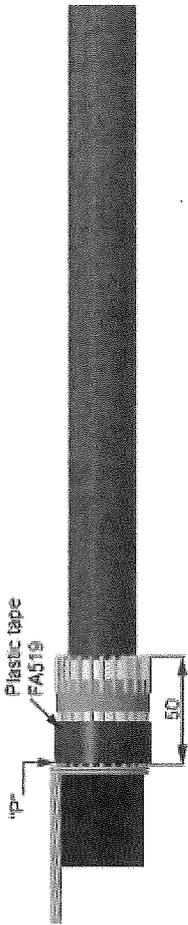
На 50 мм от външната обвивка отрежете, увийте два пласта от пластмасовата лента FA519, които да държат жилата срещу кабела и маркирайте позиция „P“. От точка „P“ усучете жилата в многожилния проводник.

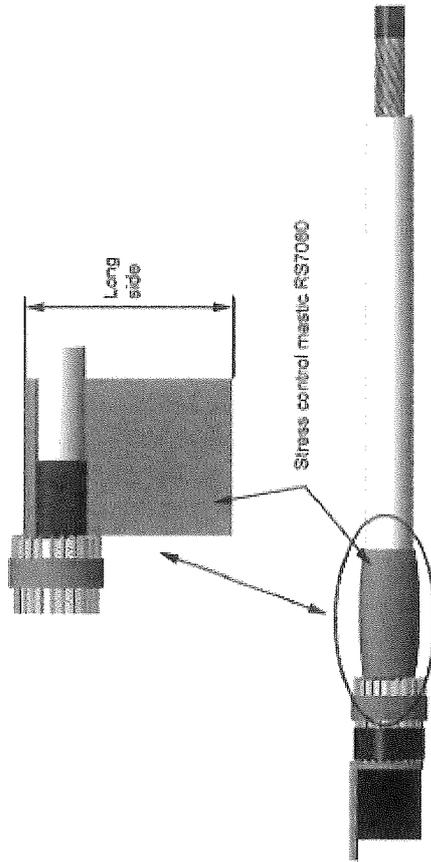
Отстранете полупроводимия екран на 40 мм от обвивката, отстранете всякакви проводими остатъци.

Оголете изоляцията до L2: L2 = дълбочина на цилиндъра + 10 мм

Увийте два пласта от пластмасовата лента FA519 около проводника, за да го предпази.

Увийте още едно завъртане на мастик E S 315 над първото.

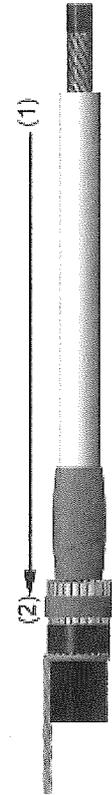




Почистете кабела, като започнете от изоляцията към полупроводимия слой.

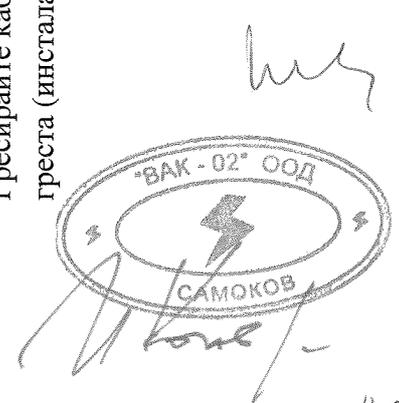
Монтирайте част от мастик RS7080 около кабела (дългата страна по протежение на края на кабелната обвивка).

Написнете го, за да има добър контакт между стрес-контрол мастика и изоляцията.

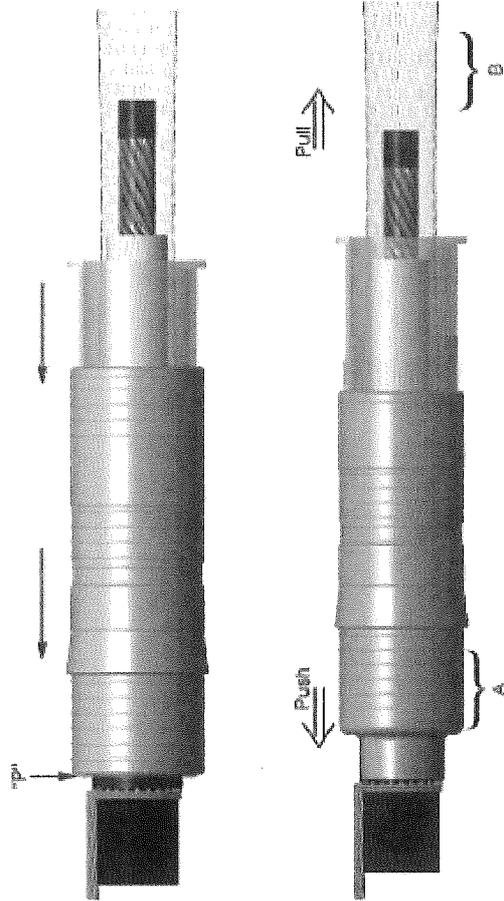


Гресирайте кабела като започнете от изоляцията (1) до уплътняващия мастик. Предвидено е да се използва 1/3 от пликчето с греста (инсталационна паста G687). Поставете студеноусвиваемата глава в оста на кабела

*Handwritten signature*

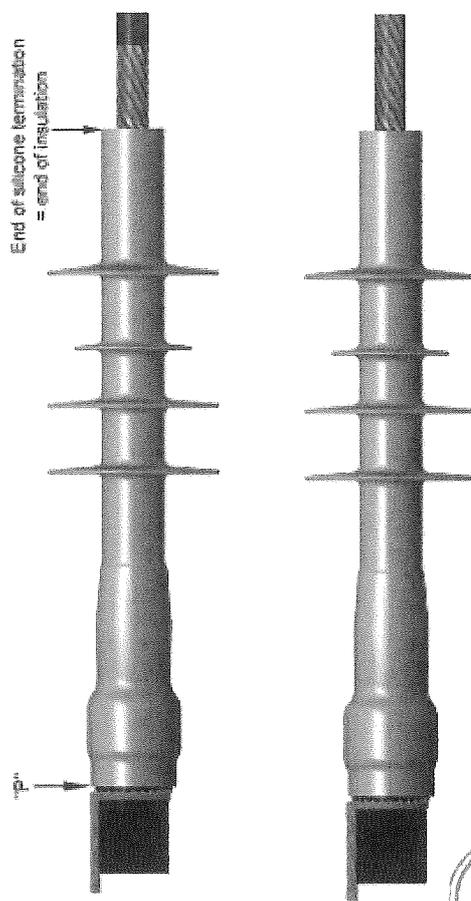


*Handwritten signature*



Плъзнете студеносвиваемата глава до позиция „Р“ (Отрежете 50мм от външната обвивка)  
 Бъдете внимателни да не повредите външния полупроводим слой и izolацията.

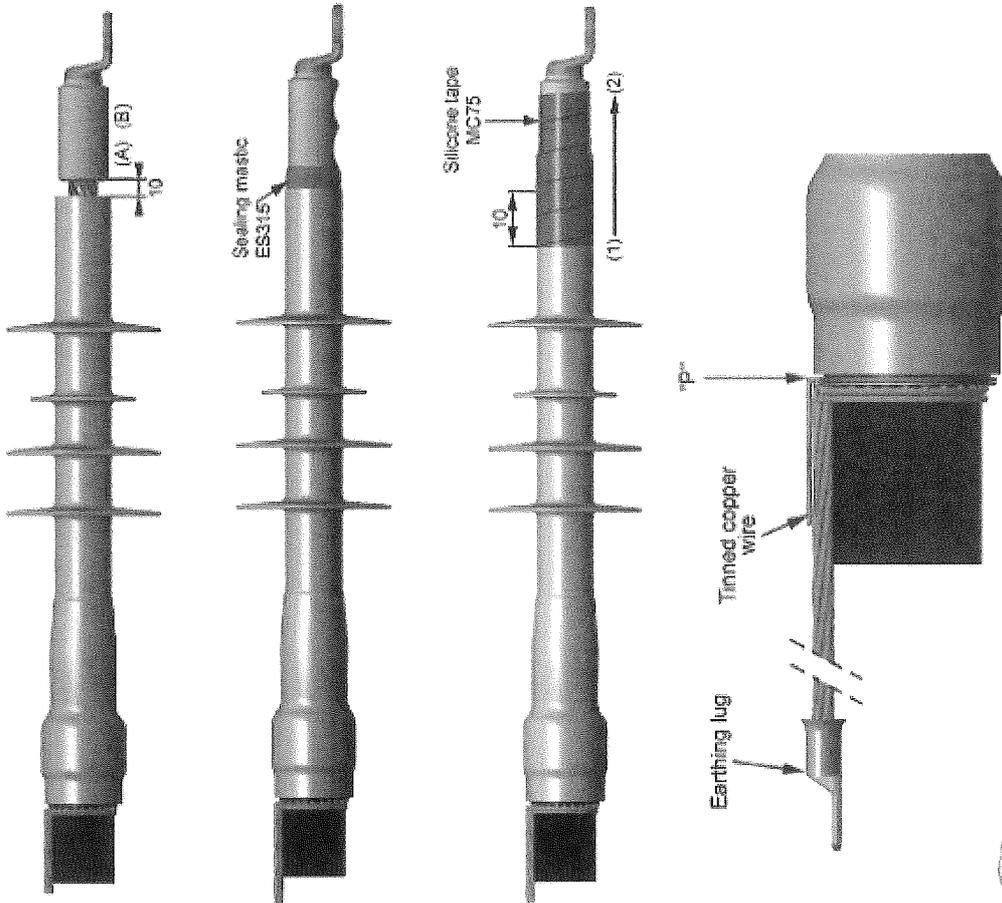
Нагиснете силиконовата глава с една ръка, за да се придвижи надолу по кабела (част А), а от друга страна издърпайте червената мрежа (част В).  
 Ръката която се използва да натиска трябва винаги да бъде на част А по време на инсталацията.  
 Продължаване действието на натискане / дърпане, докато инсталацията е приключи.



Силоконовата глава е правилно инсталирана когато е изравнена с края на izolацията на кабела.  
 От страна на кабел, главата трябва да бъде в положение "Р".  
 Ако е необходимо, регулирайте го ръчно.

Махнете пластмасовата лента FA519 от проводника.





### Монтирайте обувката

Проверете разстоянието между края на изоляцията и на обувката да е по-малко от 10 мм.

Дълбоко пресоване: първо (А), след това (В).

Шестоъгълно пресоване: първо (В) след това (А).

Отстранете напълно всички метални шипове за да избегнете срязването на други компоненти и почистете обувката .

Запълнете пространството между обувката и изоляцията със уплътняващ мастик ES315, трябва да има достатъчно мастик , който да направи уплътняващ пръстен.

Увийте самостоятелно обединяваща лента MC75 като започнете от (1) до (2).

Покрийте 10 мм от силиконовото тяло.

Използвайте една пълна ролка (дължина = 500 мм).

Увийте калайдисания меден проводник, както е показано.

Сложете го в контакт със силиконовата глава и го завъртете по протежение на медното жило.

Изравнете и позиционирайте медните жила в заземителната обувка , което гарантира, че всеко жило е вкрано докрай и го натиснете.

### КРАЙ НА МОНТАЖА



*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

<b>СПИСЪК НА КОМПОНЕНТИТЕ</b>		<b>ЕЗUЕРF 17,5..</b> Обхват: <b>95 - 240 мм<sup>2</sup></b>
Комплект 3 кабелни глави за открит монтаж		
<b>Предназначение</b>	<b>Референция</b>	<b>Количество</b>
Ролка зелен мастик (дължина: 350мм)	ES 315	3
Пластина RLT (комплект от 3)	RS 7080	1
Самозалепващ пластмасова лента	FA 519	1
Силиконовото тяло на главата е разширено чрез студеносвиваема технология	EU 285	3
Инсталационна паста 15 grs	G687	1
Полираща кърпа 120 (дължина: 33см)		1
Самонагаждаща се силиконова лента (дължина: 500 мм)	MC75	3
Калайдисано медно жило: (дължина: 0.5м)		3
Инструкции за монтаж	N2427	1



<b>СПИСЪК НА КОМПОНЕНТИТЕ</b>		
Комплект 3 кабелни глави за открит монтаж		
<b>Предназначение</b>	<b>Референция</b>	<b>Количество</b>
Ролка зелен мастик (дължина: 350мм)	ES 315	3
Пластина RLT (комплект от 3)	RS 7080	1
Самозалепващ пластмасова лента	FA 519	1
Силиконовото тяло на главага е разширено чрез студеносвиваема технология	EU 285	3
Инсталационна паста 15 gts	G687	1
Полираща кърпа 120 (дължина: 33см)		1
Самонагаждаща се силиконова лента (дължина: 500 мм)	MC75	3
Калайдисано медно жило: (дължина: 0.5м)		3
Инструкции за монтаж	N2427	1

*Handwritten signature*



*Handwritten signature*

СПИСЪК НА КОМПОНЕНТИТЕ		Референция	Количество
Предназначение			
Комплект 3 кабелни глави за открит монтаж			ЕЗUЕРF 36.. Обхват: 35 - 150 мм <sup>2</sup>
Ролка зелен мастик (дължина: 350мм)	ES 315	3	
Пластина RLT (комплект от 3)	RS 7080	1	
Самозалепващ пластмасова лента	FA 519	1	
Силиконовото тяло на главата е разширено чрез студеносвиваема технология	EU 285	3	
Инсталационна паста 15 gts	G687	1	
Полираща кърпа 120 (дължина: 33см)		1	
Самонагаждаща се силиконова лента (дължина: 500 мм)	MC75	3	
Калайдисано медно жило: (дължина: 0.5м)		3	
Инструкции за монтаж	N2427	1	

*[Handwritten signature]*

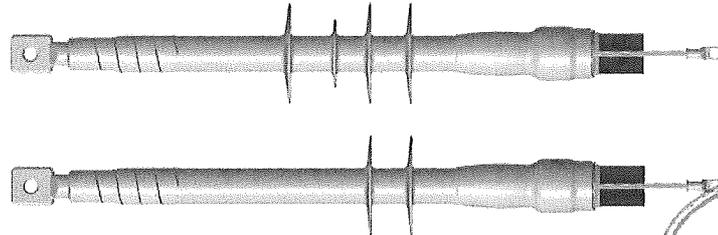


*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

# Set of 3 single-core terminations

## E3UIRF XX



- Indoor terminations, with cold shrink system
- Polymeric insulated single-core cables.
- Cable with copper wire shield according to HD620 and IEC 60502-2 standards.
- Distribution network, up to 240 mm<sup>2</sup> :
  - E3UIRF 17,5 : 6/10 (12) kV and 8,7/15 (17,5) kV
  - E3UIRF 24 : 12/20 (24) kV
  - E3UIRF 36 : 18/30 (36) kV

## Installation instruction

N 2650 01 - July 2013

**sicame** : B.P. N° 1 - 19231 Pompadour - Cedex - France - Tél. : (33) 05 55 73 89 00 - Fax : (33) 05 55 98 53 51 - E-mail : [info@sicame.fr](mailto:info@sicame.fr)



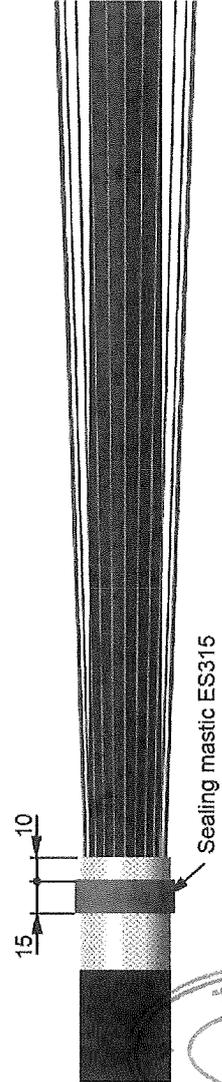
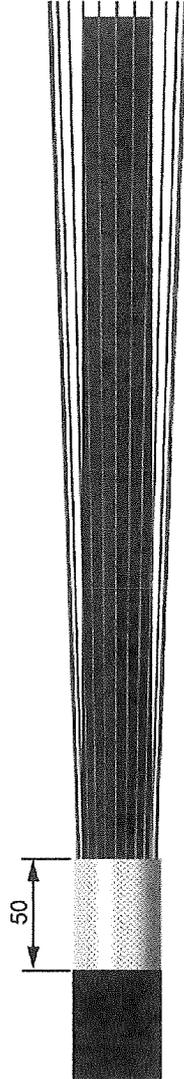
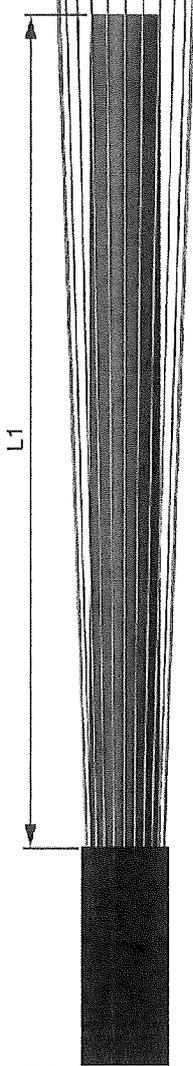
Cut the cable straight.

Remove cable outer sheath on L1 + barrel depth (see table below).

Type kV	Number of sheds	L1 (mm)
17,5	2	235
24	2	235
36	4	270

Abrade and clean the outer sheath to a minimum length of 50 mm.  
Use the emery cloth provided.

At 10 mm from the outer sheath cut, wrap sealing mastic **ES 315** around the cable for one complete turn. The sealing ring should be approximately 15 mm width.



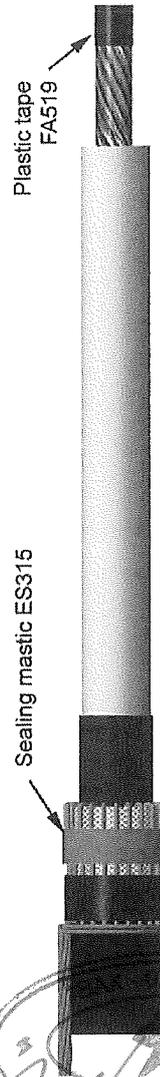
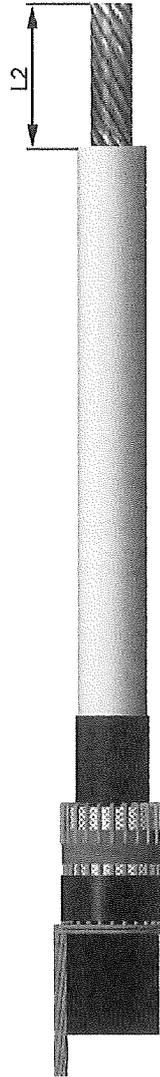
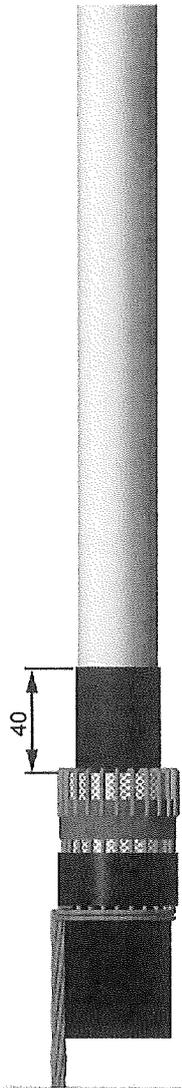
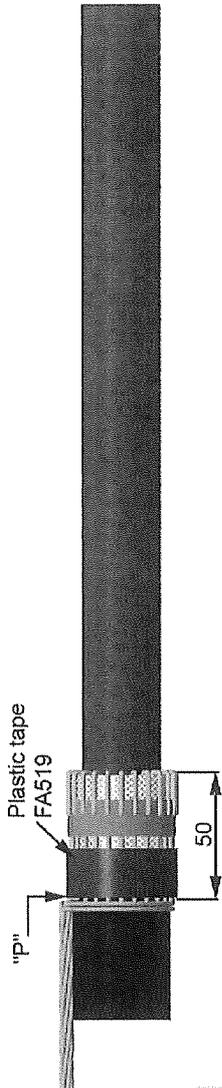
Bend back the wires on the outer sheath, make sure that the wires stay straight and separated. Push the wires into sealing mastic.

At 50 mm for the outer sheath cut, wrap two layers of plastic tape **FA519** to hold the wires against the cable and mark position "P".  
From the point "P", twist the wires into a stranded conductor.

Remove the semi conductive screen at 40 mm from the outer sheath cut and remove any imbedded semi-conductive material.

Strip insulation on  $L2 : L2 = \text{barrel depth} + 10 \text{ mm}$ .

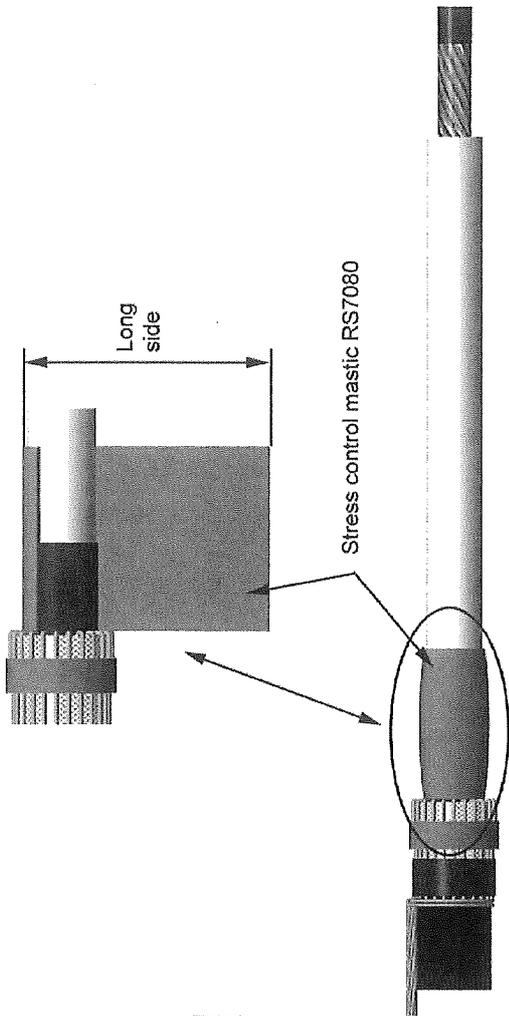
Wrap two layers of plastic tape **FA519** on the conductor, to protect it.  
Wrap another complete turn of sealing mastic **ES315** over the first one.



ВЕРИТЕ С ОФИЦИАЛНАТА

*cas*

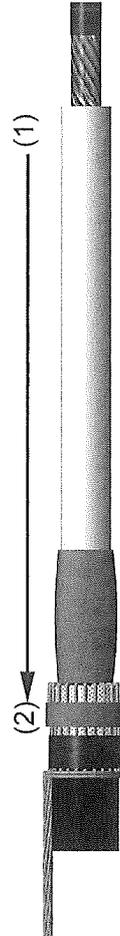
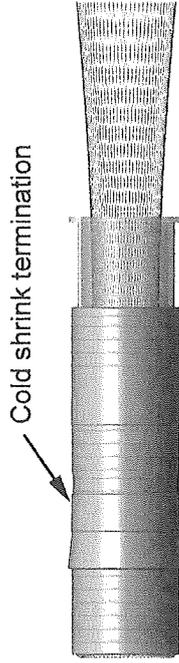
*ms*  
САМОКОВ  
ООД



Clean the cable, beginning from the insulation to the semi-conductive layer.

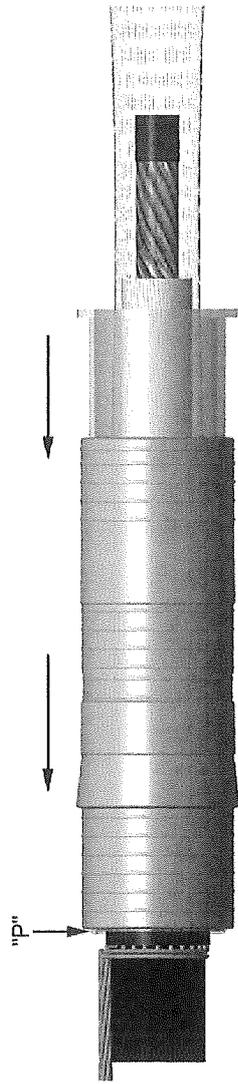
Install a piece of stress control mastic **RS7080** (RLT plate) around the cable (long side along the edge of the cable sheath).

Press it in order to have a good contact between stress control mastic and insulation.



Grease the cable beginning from the insulation (1) to the sealing mastic (2). Use 1/3 of the grease bag provided (installation paste **G687**). Present the cold shrink termination in the cable's axis.





Slide the cold shrink termination to the position "P" (50 mm from the outer sheath cut).

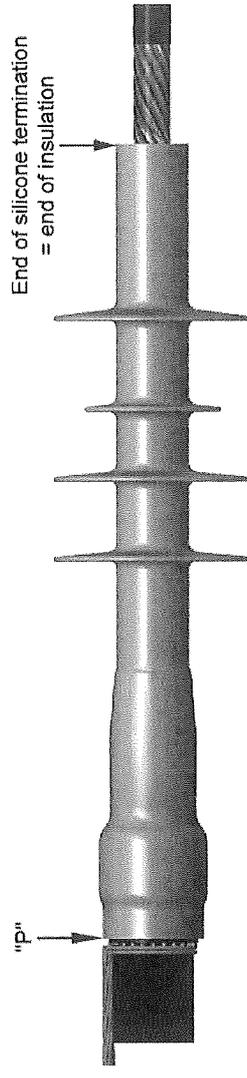
Be careful not to damage the outer semi-conductive layer and the insulation.



Push the silicone termination with one hand to move down on the cable (part A) while the other hand pulls on the red net (part B).

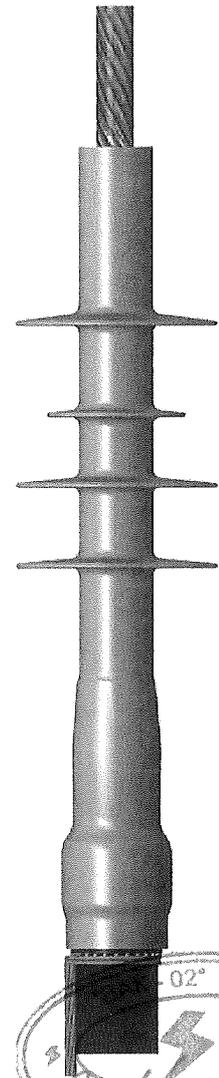
The hand used to push must always be on the part A during the installation.

Continue the push/pull operation until the installation is over.



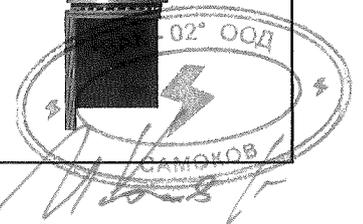
The silicone termination is correctly installed when it is aligned with the end of the insulation of the cable.

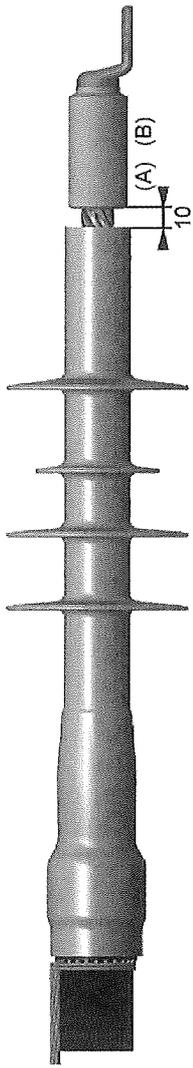
On the cable side, the termination must be at the position "P". If necessary, adjust it manually.



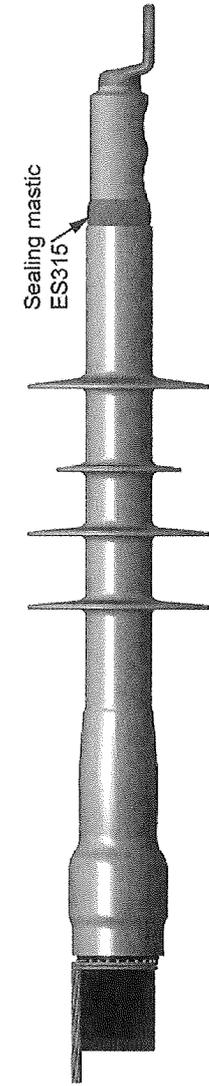
Remove the plastic tape FA519 from the conductor.

ВЯРНО С ОПРАТИНАТА



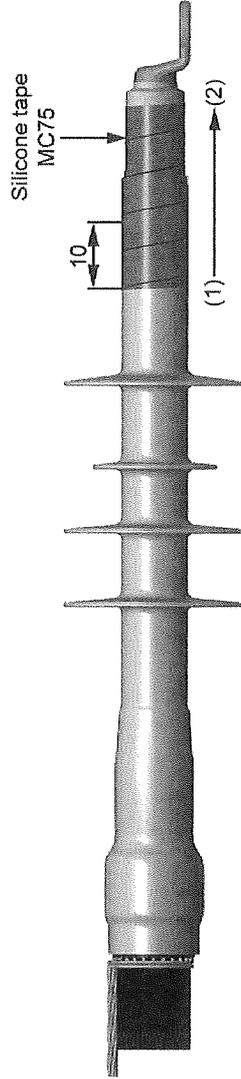


Install the lug (not included).  
 Check the distance between the end of insulation and the lug is less than 10 mm.  
 Deep indent : first (A) then (B).  
 Hexagonal crimping : first (B) then (A).

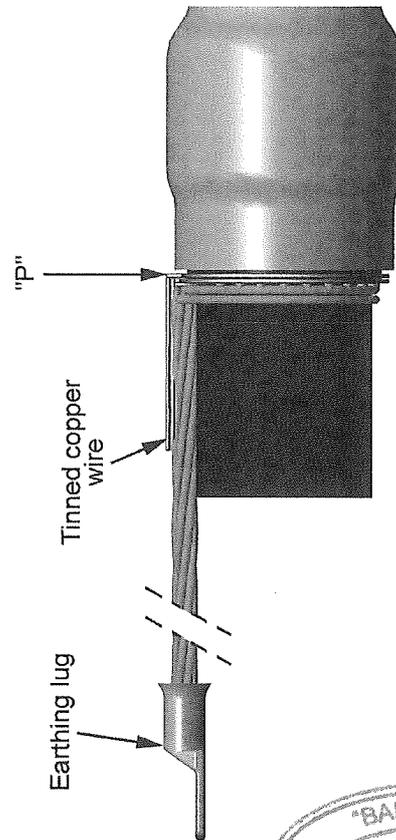


Remove any metal burrs to avoid damaging other components and clean the lug.

Fill the space between the lug and the insulation with sealing mastic **ES315**, there should be enough mastic to make a sealing ring.



Wrap the self amalgamating tape **MC75** starting from (1) to (2).  
 Cover 10 mm of silicone body.  
 Use one full roll (length = 500 mm).



Wrap the tinned copper wire as shown.  
 Put it in contact with the silicone termination and twist it along the copper wires.  
 Align and position copper wires into the earthing lug (not provided) ensuring that each wire is fully inserted, and press it.

# End of installation

ВРЪЗКА С ОПРЕДЕЛЕНА



*Handwritten signature*

*Handwritten signature*

# Components list

Set of 3 indoor terminations

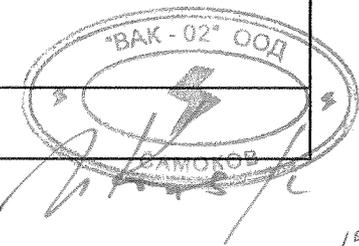
E3UI RF 17,5 ..

Area : 95 - 240 mm<sup>2</sup>

Designation	Reference	Quantity
Roll of green mastic (length : 350 mm)	ES 315	3
RLT plate (set of 3)	RS 7080	1
Self adhesive plastic tape	FA 519	1
Silicone termination body expanded on cold shrink system	EU285	3
Installation paste 15 grs	G687	1
Emery cloth 120 (Length : 33 cm)		1
Self amalgamating silicone tape (Length : 500 mm)	MC75	3
Tinned copper wire (Length : 0,5 m)		3
Installation instruction	N2650	1



*[Handwritten signature]*

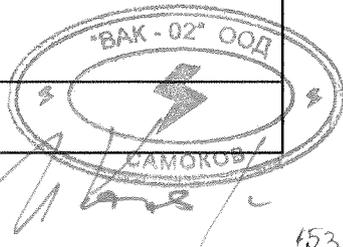


*[Handwritten signature]*

# Components list

Set of 3 indoor terminations

E3UI RF 24 ..		Area : 50 - 240 mm <sup>2</sup>
Designation	Reference	Quantity
Roll of green mastic (length : 350 mm)	ES 315	3
RLT plate (set of 3)	RS 7080	1
Self adhesive plastic tape	FA 519	1
Silicone termination body expanded on cold shrink system	EU285	3
Installation paste 15 grs	G687	1
Emery cloth 120 (Length : 33 cm)		1
Self amalgamating silicone tape (Length : 500 mm)	MC75	3
Tinned copper wire (Length : 0,5 m)		3
Installation instruction	N2650	1



# Components list

Set of 3 indoor terminations

E3UI RF 36 ..

Area : 35 - 150 mm<sup>2</sup>

Designation	Reference	Quantity
Roll of green mastic (length : 350 mm)	ES 315	3
RLT plate (set of 3)	RS 7080	1
Self adhesive plastic tape	FA 519	1
Silicone termination body expanded on cold shrink system	EU320	3
Installation paste 15 grs	G687	1
Emery cloth 120 (Length : 33 cm)		1
Self amalgamating silicone tape (Length : 500 mm)	MC75	3
Tinned copper wire (Length : 0,5 m)		3
Installation instruction	N2650	1



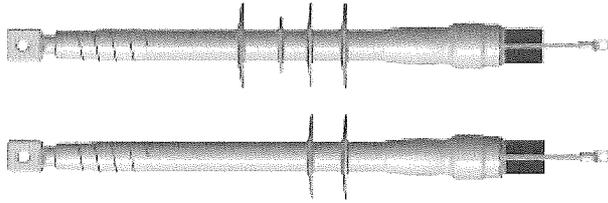
*[Handwritten signature]*



*[Handwritten signature]*

N265101

# КОМПЛЕКТ ОТ 3 КАБЕЛНИ ГЛАВИ ЗА ЕДНОЖИЛНИ КАБЕЛИ E3UIRF XX



- Кабелни глави за закрит монтаж, със студеносвиваема технология
- Едножилни кабели с полимерна изолация
- Кабели с меден екран в съответствие със стандарти HD620 и IEC 60502-2
- Разпределителна мрежа до 240 мм<sup>2</sup>:
  - E3UIRF 17,5 : 6/10 (12) kV и 8,7/15 (17,5) kV
  - E3UIRF 24 : 12/20 (24) kV
  - E3UIRF 36 : 18/30 (36) kV

Ивайло Конярски

*Handwritten signature*

## ИНСТРУКЦИЯ ЗА МОНТАЖ

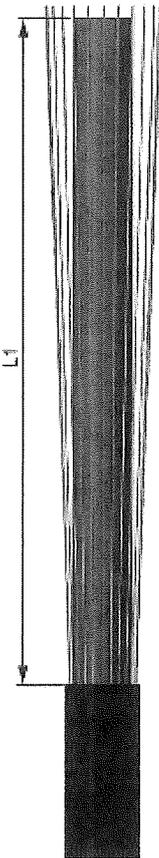


на основание чл. 2 от ЗЗЛД

*Handwritten mark*

*Handwritten mark*

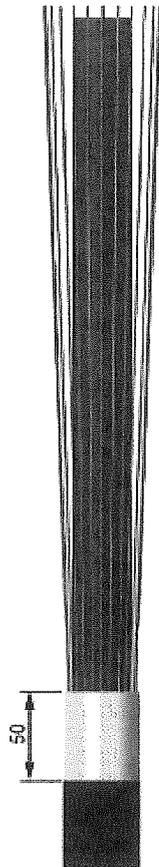
Отрежете кабела право.



Отстранете външната обвивка до L1+ дълбочина на цилиндъра (погледнете таблицата по-долу)

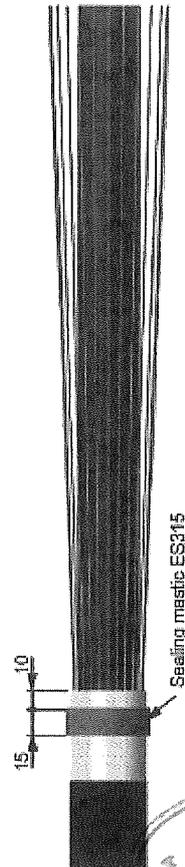
Тип (kV)	Номер на стрехата	L <sub>1</sub> (mm)
17,5	2	235
24	2	235
36	4	270

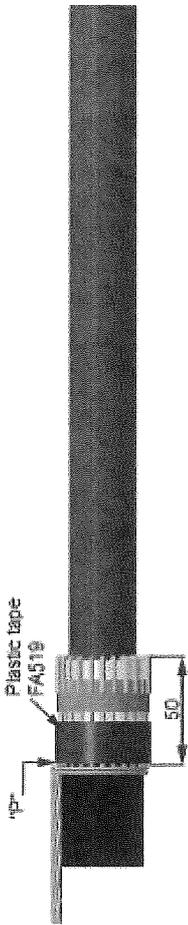
Шлайфайте и почистете външната обвивка на дължина минимум 50 mm. Използвайте полираща кърпа.



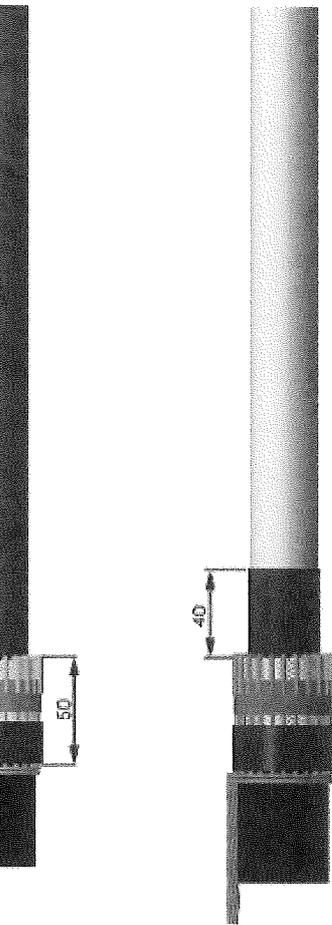
Отрежете на 10 mm от външната обвивка, увийте уплътнителния мастик ES 315 около кабела, едно пълно завъртане.

Уплътнителният пръстен трябва да бъде широк приблизително 15 mm.

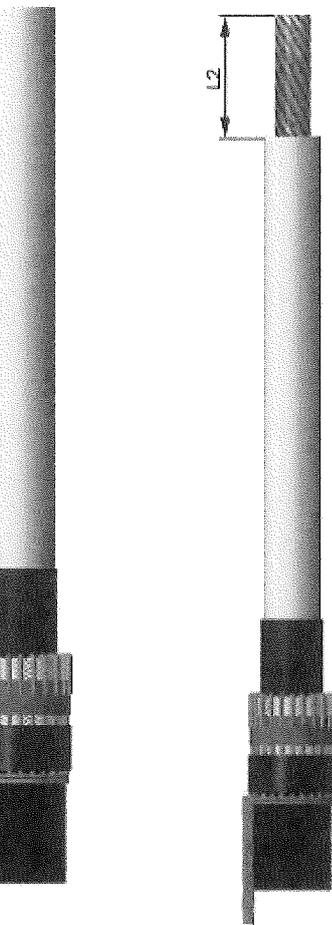




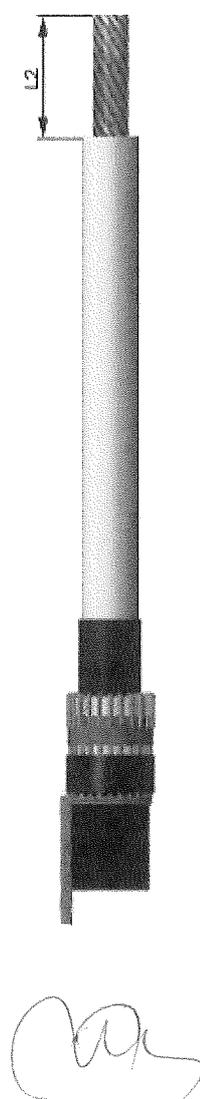
Завийте обратно жилата върху външната обвивка и се уверете, че жилата остава прави и разделени. Притиснете жилата с мастик.



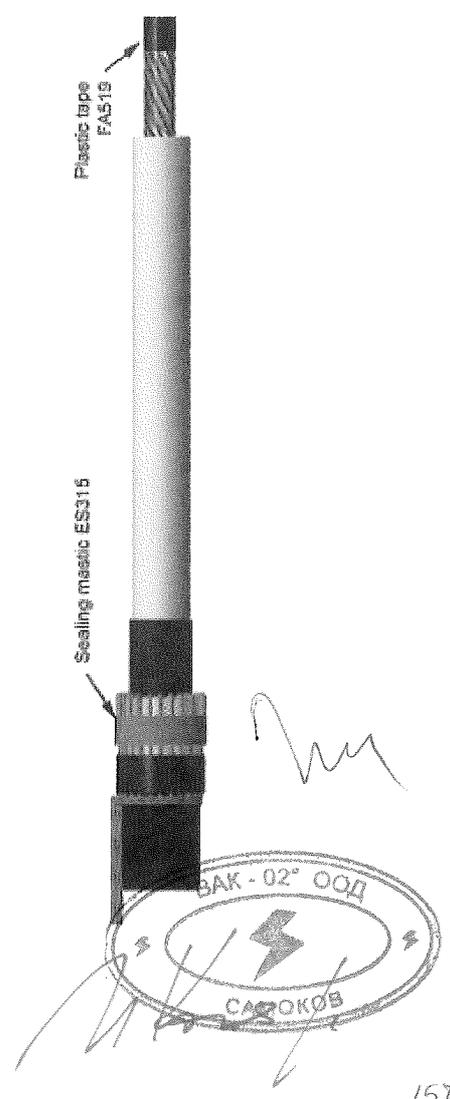
На 50 мм от външната обвивка отрежете, увийте два пласта от пластмасовата лента FA519, които да държат жилата срещу кабела и маркирайте позиция „Р“. От точка „Р“ усучете жилата в многожилния проводник.



Отстранете полупроводимия екран на 40 мм от обвивката, отстранете всякакви проводими остатъци.

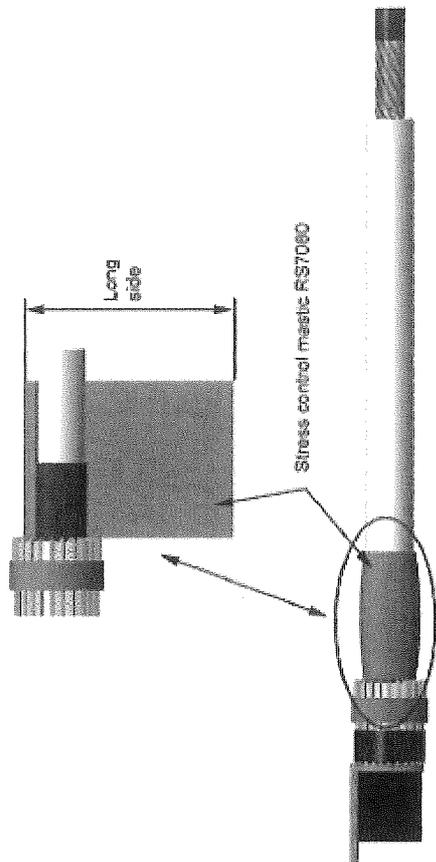


Оголете изоляцията до L2: L2 = дълбочина на цилиндъра +10 мм



Увийте два пласта от пластмасовата лента FA519 около проводника, за да го предпази.

Увийте още едно завъртане на мастик E S 315 над първото.

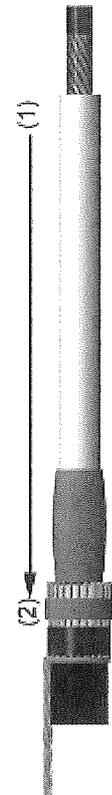


Почистете кабела, като започнете от изолацията към полупроводимия слой.

Монтирайте част от мастик RS7080 около кабела (дългата страна по протежение на края на кабелната обвивка).

Натиснете го, за да има добър контакт между стрес-контрол мастика и изолацията.

*[Handwritten signature]*

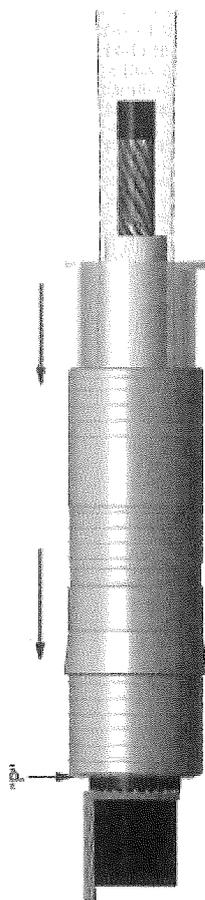


Гресирайте кабела като започнете от изолацията (1) до уплътняващия мастик. Предвидено е да се използва 1/3 от пликчето с геста (инсталационна паста G687). Поставете студено свиваемота глава в оста на кабела

*[Handwritten signature]*



*[Handwritten signature]*



Плъзнете студеносвиваемата глава до позиция „Р“ (Отрежете 50мм от външната обвивка)

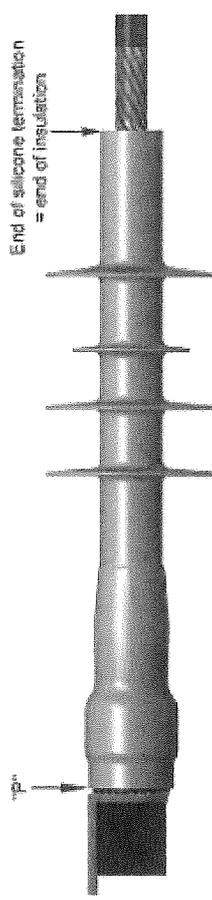
Бъдете внимателни да не повредите външния полупроводим слой и изоляцията.



Нагиснете силиконовата глава с една ръка, за да се придвижи надолу по кабела (част А), а от друга страна издърпайте червената мрежа (част В).

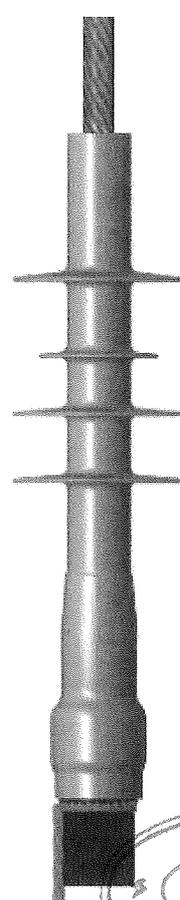
Ръката която се използва да натиска трябва винаги да бъде на част А по време на инсталацията.

Продължаване действието на натискане / дърпане, докато инсталацията е приключи.



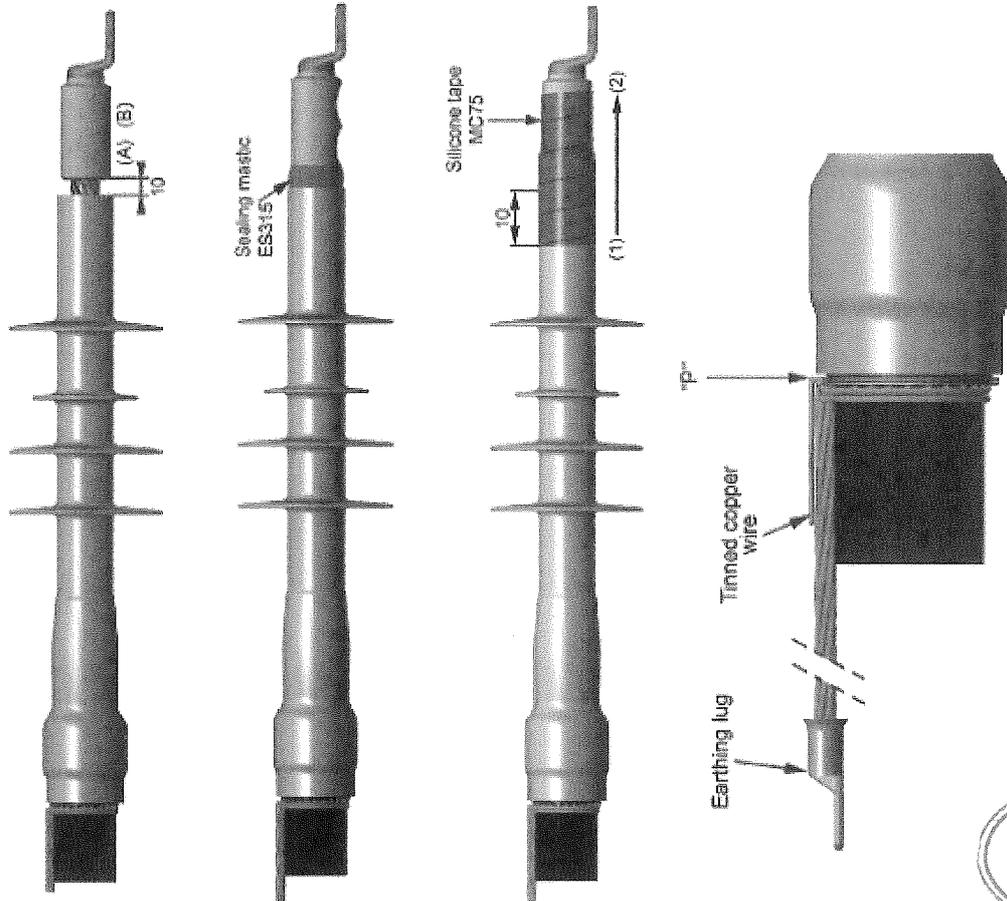
Силоновата глава е правилно инсталирана когато е изравнена с края на изоляцията на кабела.

От страна на кабел, главата трябва да бъде в положение "Р". Ако е необходимо, регулирайте го ръчно.



Махнете пластмасовата лента FA519 от проводника.





### Монтирайте обувката

Проверете разстоянието между края на изолацията и на обувката да е по-малко от 10 мм.

Дълбоко пресоване: първо (А), след това (В).  
Шестоъгълно пресоване: първо (В) след това (А).

Отстранете напълно всички метални шипове за да избегнете срязването на други компоненти и почистете обувката. Запълнете пространството между обувката и изолацията със уплътняващ мастик ES315, трябва да има достатъчно мастик, който да направи уплътняващ пръстен.

Увийте самостоятелно обединяваща лента MC75 С като започнете от (1) до (2).

Покрийте 10 мм от силиконовото тяло.  
Използвайте една пълна ролка (дължина = 500 мм).

Увийте калайдисания меден проводник, както е показано. Сложете го в контакт със силиконовата глава и го завъртете по протежение на медното жило.

Изравнете и позиционирайте медните жила в заземителната обувка, което гарантира, че всеко жило е вкрано докрай и го натиснете.

*Handwritten signature*



*Handwritten signature*

<b>СПИСЪК НА КОМПОНЕНТИТЕ</b>		<b>ЕЗUIRF 17,5..</b> Обхват: <b>95 - 240 мм<sup>2</sup></b>
Комплект 3 кабелни глави за открит монтаж		
<b>Предназначение</b>	<b>Референция</b>	<b>Количество</b>
Ролка зелен мастик (дължина: 350мм)	ES 315	3
Пластина RLT (комплект от 3)	RS 7080	1
Самозалепващ пластмасова лента	FA 519	1
Силиконовото тяло на главата е разширено чрез студеносвиваема технология	EU 285	3
Инсталационна паста 15 grs	G687	1
Полираща кърпа 120 (дължина: 33см)		1
Самонагаждаща се силиконова лента (дължина: 500 мм)	MC75	3
Калайдисано медно жило: (дължина: 0.5м)		3
Инструкции за монтаж	N2650	1

*[Handwritten signature]*



*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

<b>СПИСЪК НА КОМПОНЕНТИТЕ</b>			<b>ЕЗUIRF 24</b> Обхват: <b>50 - 240 мм<sup>2</sup></b>
<b>Комплект 3 кабелни глави за открит монтаж</b>			
<b>Предназначение</b>	<b>Референция</b>	<b>Количество</b>	
Ролка зелен мастик (дължина: 350мм)	ES 315	3	
Пластина RLT (комплект от 3)	RS 7080	1	
Самозалепващ пластмасова лента	FA 519	1	
Силиконовото тяло на главата е разширено чрез студеносвиваема технология	EU 285	3	
Инсталационна паста 15 grs	G687	1	
Полираща кърпа 120 (дължина: 33см)		1	
Самонагаждаща се силиконова лента (дължина: 500 мм)	MC75	3	
Калайдисано медно жило: (дължина: 0.5м)		3	
Инструкции за монтаж	N2650	1	



<b>СПИСЪК НА КОМПОНЕНТИТЕ</b> Комплект 3 кабелни глави за открит монтаж		<b>ЕЗUIRF 36..</b> Обхват: <b>35 - 150 мм<sup>2</sup></b>
<b>Предназначение</b>	<b>Референция</b>	<b>Количество</b>
Ролка зелен мастик (дължина: 350мм)	ES 315	3
Пластина RLT (комплект от 3)	RS 7080	1
Самозалепващ пластмасова лента	FA 519	1
Силиконовото тяло на главага е разширено чрез студеносвиваема технология	EU 285	3
Инсталационна паста 15 grs	G687	1
Полираща кърпа 120 (дължина: 33см)		1
Самонагаждаща се силиконова лента (дължина: 500 мм)	MC75	3
Калайдисано медно жило: (дължина: 0.5м)		3
Инструкции за монтаж	N2650	1





Тел: +359 (2) 978 52 20  
 Факс: +359 (2) 992 84 54  
 Моб: +359 882 444 333

1186, София, ул. "Околвръстен път" 373  
 Email: office@vak-02.com  
 http://www.vak-02.com

## ДЕКЛАРАЦИЯ

Долуподписаният Ивайло Арангелов Конярски, в качеството ми на Управител на „ВАК-02“ ООД във връзка за участие в „открита“ по вид процедура за сключване на рамково споразумение с предмет: „Доставка на полимерни кабелни глави и съединителни муфи за кабели средно напрежение (СрН) и електроизолационни ленти и ленти със специална употреба“, реф. № PPD 17-111

### ДЕКЛАРИРАМ, ЧЕ:

За офериранияте от фирма „ВАК-02“ ООД полимерни кабелни глави за кабели средно напрежение (СрН):

Полимерна студеносвиваема кабелна глава за монтиране на открито, за екструдирани полиетиленови кабели 10 kV 50 mm<sup>2</sup>- тип E3UERF 17,5 50-95; 10 kV 95 mm<sup>2</sup> и 10 kV 185 mm<sup>2</sup> - тип E3UERF 17,5 95-240 и

Полимерна студеносвиваема кабелна глава за монтиране на открито, за екструдирани полиетиленови кабели 20 kV 50 mm<sup>2</sup>, 20 kV 95 mm<sup>2</sup> и 20 kV 185 mm<sup>2</sup> - тип E3UERF 24 50-240 и

Полимерна студеносвиваема кабелна глава за монтиране на закрито, за екструдирани полиетиленови кабели 10 kV 50 mm<sup>2</sup> – тип E3UIRF 17,5 50-95; 10 kV 95 mm<sup>2</sup>, 10 kV 185 mm<sup>2</sup> – тип E3UIRF 17,5 95-240 и

Полимерна студеносвиваема кабелна глава за монтиране на закрито, за екструдирани полиетиленови кабели 20 kV 50 mm<sup>2</sup>, 20 kV 95 mm<sup>2</sup>, 20 kV 185 mm<sup>2</sup> – тип E3UIRF 24 50-240;

Минимално допустимо време за провеждане на изпитвания на кабелната линия с повишено напрежение след извършване на монтажа е 3Un/5 min.

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

27.11.2017 г.

Декларатор:

Ивайло Конярски





SICAME GROUP

CEZ Tender Ref: PPD 17-111  
Delivery of Electrical Insulating Strip and Special-use Strip, Cable Terminations and Joints for MV cables

Declaration

To whom it may concerns

We undersign, SICAME SA, French manufacturer for hardware and accessories for electrical lines and network since 1955 with headquarters located at 19231 POMPADOUR CEDEX / France represented by Mr Stephane Pradella, Area manager, certify that:

The accessories for bare low & medium voltage network manufactured by our company in France

are manufactured according to ISO 9001-2008, AFAQ certified and qualified by type tests performed in independent COFRAC laboratories.

Sicame MV Accessories are conforming to international standards HD629.1.S2:2006, HD629.S2:2006/A1:2008, IEC 61442, IEC 60502-4.

Therefore, we can certify a lifetime of **more than 30 years**.

Pompadure, 19<sup>th</sup> October, 2017

SICAME  
S.A. au capital de 8 392 320 Euros  
Siège Social  
19230 ARNAC-POMPADOUR  
N° SIREN RC BRIVE/B 075 520 415



SICAME S.A. - DIRECTION COMMERCIALE - B.P. N° 1 - 19231 POMPADOUR CEDEX - FRANCE  
Tel. : (33) 05 55 73 59 00 - Fax : (33) 05 55 98 53 61 - [www.sicame.com](http://www.sicame.com) - Email : [info@sicame.fr](mailto:info@sicame.fr)  
CAPITAL 10 367 095 € - S.A. A DIRECTOIRE ET CONSEIL DE SURVEILLANCE - R.C.S. BRIVE B 075 520 415 - NAF 3712Z  
TVA Intracommunautaire : FR 09 675 520 415



# SICAME

Търг на ЧЕЗ с реф. № PPD 17-111

„Доставка на електроизолационни ленти и ленти със специална употреба, кабелни глави и съединителни муфи за кабели средно напрежение (СрН)“.

## ДЕКЛАРАЦИЯ

До тези, за които се отнася.

Ние долуподписаните, SICAME S.A, френски производител на оборудване/части и аксесоари за електрически мрежи от 1955г. със седалище в 19231 POMPADOUR CEDEX/Франция представлявано от Stéphane PRADELLA, Регионален мениджър, удостоверявам че:

Арматурата за неизолирани мрежи ниско и средно напрежение, произведени от нашата компания във Франция

са произведени в съответствие с ISO 9001–2008, сертифицирани от AFAQ и проверени с протоколи от изпитвания на независими лаборатории COFRAC.

Арматурата СрН на SICAME е в съответствие с международните стандарти HD 629.1.S2:2006, HD 629.S2/A1:2008, IEC 61442, IEC 60502 - 4

Следователно, декларираме експлоатационна дълготрайност повече от 30 години.

Pompadour, 19 Октомври, 2017

Ивабдо Конарси

на основание чл. 2 от ЗЗЛД



**СРОКОВЕ ЗА ДОСТАВКА**

№	Наименование на материал	Мярка	Количества със срок на доставка до 7 (седем) календарни дни	Количества със срок на доставка до 30(тридесет) календарни дни
1	2	3	4	5
1.	Пол.каб.глава 10 kV - 50 mm <sup>2</sup> , ОМ, студеносвиваема	бр	2	10
2.	Пол.каб.глава 10 kV - 95 mm <sup>2</sup> , ОМ, студеносвиваема	бр	3	10
3.	Пол.каб.глава 10 kV - 185 mm <sup>2</sup> , ОМ, студеносвиваема	бр	4	15
4.	Пол.каб.глава 20 kV - 50 mm <sup>2</sup> , ОМ, студеносвиваема	бр	3	10
5.	Пол.каб.глава 20 kV - 95 mm <sup>2</sup> , ОМ, студеносвиваема	бр	5	20
6.	Пол.каб.глава 20 kV - 185 mm <sup>2</sup> , ОМ, студеносвиваема	бр	10	40
7.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 10 kV	бр	1	5
8.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 10 kV	бр	2	10
9.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 10 kV	бр	5	15
10.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 20 kV	бр	1	5
11.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 20 kV	бр	5	20
12.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 20 kV	бр	8	30
13.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , ек. Cu/Al л-ти, 10 kV	бр	1	5
14.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , ек. Cu/Al л-ти, 10 kV	бр	1	5
15.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , ек. Cu/Al л-ти, 10 kV	бр	1	5
16.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , ек. Cu/Al л-ти, 20 kV	бр	1	2
17.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , ек. Cu/Al л-ти, 20 kV	бр	1	5
18.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , ек. Cu/Al л-ти, 20 kV	бр	1	5
19.	Пол.каб.глава 10 kV - 50 mm <sup>2</sup> , ЗМ, студеносвиваема	бр	5	15
20.	Пол.каб.глава 10 kV - 95 mm <sup>2</sup> , ЗМ, студеносвиваема	бр	5	20
21.	Пол.каб.глава 10 kV - 185 mm <sup>2</sup> , ЗМ, студеносвиваема	бр	10	35
22.	Пол.каб.глава 20 kV - 50 mm <sup>2</sup> , ЗМ, студеносвиваема	бр	5	15
23.	Пол.каб.глава 20 kV - 95 mm <sup>2</sup> , ЗМ, студеносвиваема	бр	5	20
24.	Пол.каб.глава 20 kV - 185 mm <sup>2</sup> , ЗМ, студеносвиваема	бр	20	60
25.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 10 kV	бр	5	15
26.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 10 kV	бр	5	20
27.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 10 kV	бр	8	30
28.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 20 kV	бр	5	15
29.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 20 kV	бр	5	20
30.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , екран Cu телове, 20 kV	бр	15	50
31.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , екр. Cu/Al л-ти, 10 kV	бр	1	2
32.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , екр. Cu/Al л-ти, 10 kV	бр	1	5
33.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , екр. Cu/Al л-ти, 10 kV	бр	2	7
34.	Зазем. к-т за каб. 50 mm <sup>2</sup> , екр. Cu/Al л-ти, 20 kV	бр	1	2
35.	Зазем. к-т за каб. 95 mm <sup>2</sup> , екр. Cu/Al л-ти, 20 kV	бр	1	5
36.	Зазем. к-т за каб. 185 mm <sup>2</sup> , екр. Cu/Al л-ти, 20 kV	бр	5	10

**Забележки:**

1/ Срокът на доставките започва да тече от датата на изпращане на поръчката.

2/ Количествата в колона 4, със срок на доставка до 7 /седем/ календарни дни, се доставят след SAP поръчка до посочените в обявлението складове на Възложителя за покриване на спешни нужди на Възложителя.

Възложителят може да поръчва посоченото спешно количество веднъж месечно.

3/ В случай, че крайният срок на доставката съвпада с празничен или неработен ден, то доставката се извършва не по-късно от първия работен ден след изтичането на срока.

4/ При поръчки на Възложителя на количества в рамките на потвърдените от Изпълнителя и недоставени в посочените срокове, ще бъдат налагани неустойки, съгласно условията на договора.

5/ Възложителят може да поръча количества по-малки от посочените в колони 4 и 5.

6/ Възложителят може да поръчва количества по-високи от посочените в колони 4 и 5, като това обстоятелство ще бъде посочено текстово в съответната поръчка изпратена към Изпълнителя. С потвърждението на поръчката, Изпълнителят вписва в същата очаквана дата за доставка на количествата надвишаващи посочените в колони 4 и 5.

7/ Количествата за доставка в колони 4 и 5 са отделни и независими едно от друго.

8/ Количествата за доставка в колона 5 не включват в себе си количествата за доставка в колона 4.

9/ Възложителят има право да направи едновременно поръчки за доставка на количества от колони 4 и 5.

Дата 27.11.2017 г.

**ПОДПИС и ПЕЧАТ:**

на основание чл. 2 от ЗЗЛД

Ивайло Конярски  
Управител

